

## **B1-12 – WYPOSAŻENIE**

CPV 45421160-3 Instalowanie wyrobów metalowych  
CPV 390 00000 – 2 Meble ( włącznie z biurowymi ) , wyposażenie.

### **1. CZĘŚĆ OGÓLNA**

#### **1.1. PRZEDMIOT ST :**

Przedmiotem niniejszej Ogólnej Specyfikacji są podstawowe wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót budowlano – montażowych związanych z :  
Modernizacją i nową aranżacją trzech kameralnych sal widowiskowych wraz z ich zapleczem w budynku Uniwersytetu Muzycznego Fryderyka Chopina w Warszawie zlokalizowanego przy ulicy Okólnik 2, dz. nr ewidencyjny 94 w obrębie 50 407.

#### **1.2. ZAKRES STOSOWANIA ST :**

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu **dostawy i montażu akcesoriów w toaletach; elementów białego montażu i wyposażenia meblarskiego** przy realizacji obiektu jak w punkcie 1.1. niniejszej st.

#### **1.3. ZAKRES ROBÓT OBJĘTYCH ST :**

Specyfikacja dotyczy wszystkich czynności mających na celu wykonanie montażu akcesoriów łazienkowych, stanowiących wystrój i wyposażenie łazienek –elementów „białego montażu” oraz wyposażenia meblarskiego ujętych w odpowiednich SST instalacji sanitarnych. Przedmiotem opracowania jest określenie wymagań odnośnie właściwości materiałów wykorzystywanych do powyższych robót, wymagań w zakresie robót przygotowawczych oraz wymagań dotyczących wykonania i odbiorów.

#### **1.4. OKREŚLENIA PODSTAWOWE :**

Określenia podstawowe użyte w niniejszej specyfikacji są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w Ogólnej Specyfikacji.

#### **1.5. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE ROBÓT :**

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót, ich zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inspektora Nadzoru. Wprowadzanie jakichkolwiek odstępstw od tych dokumentów wymaga akceptacji zarządzającego realizacją umowy. Opis wg pkt. 5 ogólnej specyfikacji technicznej.

### **2. MATERIAŁY**

#### **2.1. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE MATERIAŁÓW :**

Materiały zgodnie z ogólną specyfikacją nr 2 . Wszystkie użyte materiały powinny mieć aktualne, wymagane przepisami znaki i świadectwa dopuszczenia do stosowania w budownictwie na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, określone w OST 00-00 pkt 2.1.

#### **2.2. MATERIAŁY POTRZEBNE DO WYKONANIA ROBÓT:**

##### **2.2.1. Akcesoria łazienkowe**

##### **BLATY POD UMYWALKI**

Błat laminowany MDF – kolor wg oznaczeń na rysunkach.

##### **PODAJNIK DO PAPIERU TOALETOWEGO**

- podajnik do papieru toaletowego
- Wykończenie stal nierdzewna, mat,

##### **DOZOWNIKI MYDŁA W PŁYNIE**

- dozownik mydła w płynie
- Obudowa stal nierdzewna, polerowana,

##### **KOSZ NA ODPADKI**

- kosz na odpadki
- Wykończenie stal nierdzewna, mat. z uchylną pokrywą o pojemności 2,9 l.

##### **LUSTRA**

- Lustro różnej długości (wg projektu wnętrza)
- Płaszczyzna lustra musi odpowiadać płaszczyźnie okładziny ściennej,
- Lustro klejone do ściany,
- Szkło kryształowe.

##### **WIESZAK NA DRZWIACH KABINY WC**

- wieszak na drzwiach kabiny ze stali nierdzewnej, systemowy.

##### **SZCZOTKA WC**

- Szczotka mocowana na ścianie,
- Pojemnik i uchwyt chromowane,

### 2.2.2. Biały montaż:

#### BATERIE UMYWALKOWE :

- Bateria umywalkowe stojące , długość wylewki min.160mm.

#### UMYWALKI :

- Umywalka ceramiczna charakteryzatomi
- Umywalki ceramiczne wpuszczane w blat.

#### MISKI USTĘPOWE :

- Miski ustępowe ceramiczne podwieszane lejowe.

### 2.2.3. Wyposażenie meblarskie i inne.

#### Widownia sali operowej :

Np. Fotel Vision, Nowy Styl

Siedzisko trybun modułowe, z oparciem i składanym za pomocą mechanizmu grawitacyjno-sprężynowego siedziskiem wykonanymi z wylewanej pianki poliuretanowej formowanej na zimno; szerokość po złożeniu max. 25 cm, konstrukcja siedziska stalowa malowana proszkowo na kolor z RAL 9005 , tapicerowane tkaniną o odporności na ścieralność minimum 50 000 cykli wg skali Martindale w kolorze czarnym. Krzesła montowane będą poprzez mechanizm składający do trybun rozsuwanych. Numeracja siedzisk umieszczona w miejscu widocznym (haft).

#### Widownia sali kameralnej :

Np. Fotel Unit Nowy Styl

Siedzisko trybun modułowe, z oparciem i składanym za pomocą mechanizmu grawitacyjno-sprężynowego siedziskiem wykonanymi z wylewanej pianki poliuretanowej formowanej na zimno. Konstrukcja siedzisk ukryta stalowa. Tapicerowane tkaniną o odporności na ścieralność minimum 50 000 cykli wg skali Martindale. Numeracja siedzisk umieszczona w miejscu widocznym (haft).

#### Widownia sali kinowo-audytoryjnej :

Np. Fotel Unit Nowy Styl z pulpitem – fotel stały

Siedzisko trybun modułowe, z oparciem i składanym za pomocą mechanizmu grawitacyjno-sprężynowego siedziskiem wykonanymi z wylewanej pianki poliuretanowej formowanej na zimno. Konstrukcja siedzisk ukryta stalowa. Tapicerowane tkaniną o odporności na ścieralność minimum 50 000 cykli wg skali Martindale. Numeracja siedzisk umieszczona w miejscu widocznym (haft).

Np. Cadeira Tablet z pulpitem – krzesło z możliwością sztaplowania

Wieszak na przechowywanie pulpity.

Kotary zaciemniające – wykonane z tkaniny o właściwościach nie przepuszczania światła.

Blaty w charakteryzatomi i w garderobie z płyt MDF laminowanych – kolor wg oznaczeń na rysunkach.

## 1. SPRZĘT

### 1.1. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU :

Materiały zgodnie z ogólna specyfikacja nr 3 . Wykonawca zobowiązuje się do zapewnienia kompletnego zestawu narzędzi, niezbędnych do prawidłowego i terminowego wykonania prac.

### 1.2. SPRZĘT POTRZEBNY DO WYKONANIA ROBÓT:

Sprzęt do montażu urządzeń – ręczny sprzęt budowlany i elektronarzędzia, miary zwijane lub składane, poziomice

## 2. TRANSPORT I SKŁADOWANIE

### 2.1. WYMAGANIA OGÓLNE :

Wymagania dla transportu i składowania materiałów zgodnie z ogólna specyfikację nr 4.

### 2.2. TRANSPORT :

Wyposażenie przewozić dowolnymi środkami transportu w fabrycznych opakowaniach w sposób zabezpieczający je przed przesuwaniem się podczas jazdy, uszkodzeniem i zniszczeniem.

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość wykonywanych robót i właściwości przewożonych materiałów i urządzeń.

Wyroby do transportu zabezpieczyć przed uszkodzeniami przez odpowiednie opakowanie. Osprzęt i inne elementy luzem transportować i przechowywać skompletowane w odrębnych fabrycznych opakowaniach.

Ładunek i rozładunek powinien odbywać się w sposób zmechanizowany przy pomocy wózka widłowego o udźwigu dostosowanym do ciężaru palety lub żurawia wyposażonego w zawieszki z widłami.

### 2.3. SKŁADOWANIE :

Elementy wykończone powinny być pakowane w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i zniszczeniem określony

przez producenta.

Na każdym opakowaniu wyrobów budowlanych powinna znajdować się etykieta zawierająca oznakowanie znakiem CE lub znakiem budowlanym, zawierająca wymagane prawem informacje o producencie i o spełnieniu wymagań odpowiednich zharmonizowanych (znak CE) lub krajowych (znak budowlany) norm i specyfikacji technicznych, wyszczególnione w OST.

Dodatkowo na etykiecie powinny się znaleźć istotne informacje handlowe, w tym przede wszystkim:

- nazwa, rodzaj, typ, odmiana, gatunek itp. wyrobu, umożliwiające jego jednoznaczną identyfikację,
- wymiary i inne istotne parametry techniczne,
- ilość i jednostka miary wyrobu, zawarta w opakowaniu jednostkowym i / lub zbiorczym,
- datę produkcji i nr partii,

oraz inne, istotne informacje o wyrobie budowlanym.

Do wyrobów powinna być dołączona instrukcja przechowywania i stosowania sporządzona w języku polskim.

Dodatkowo, do wyrobów powinny być dołączone przez producenta wszelkie inne dokumenty, wymagane przepisami, wyszczególnione w OST. Materiały powinny być pakowane przy użyciu folii, drewna, tektury, styropianu. Naroża i wiotkie elementy należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami mechanicznymi i zniszczeniem powłok.

Przechowywanie elementów powinno zapewniać stałą gotowość użycia ich do montażu.

Elementy przechowywać w pomieszczeniach krytych, zamkniętych, suchych i przewiewnych w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzewczych.

### 3. WYKONANIE ROBÓT

#### 3.1. WYMAGANIA OGÓLNE :

Zgodnie z opisem ogólnej specyfikacji wykonania robót- dział nr 5.

#### 3.2. WARUNKI PRZYSTĄPIENIA DO ROBÓT :

Przed przystąpieniem do montażu akcesoriów łazienkowych niezbędne jest :

- zakończenie wszelkich prac budowlanych, wykończeniowych i instalacyjnych w pomieszczeniach sanitarnych, gdzie ma być prowadzony montaż.
- przedstawienie do akceptacji wzorów akcesoriów łazienkowych.

#### 3.3. MONTAŻ AKCESORIÓW ŁAZIENKOWYCH:

- Akcesoria łazienkowe powinny być montowane ściśle według instrukcji producenta, przy użyciu firmowych elementów mocujących, dostarczonych razem z urządzeniami.
- Montaż należy prowadzić starannie, unikając wszelkich uszkodzeń elementów wyposażenia i wykończenia pomieszczeń sanitarnych i samych urządzeń sanitarnych.
- Montaż wyrobów powinien sprowadzać się do scalania według instrukcji elementów wyrobu i mocowania wyrobu do podłoża. Cięcie, wiercenie lub przebijanie otworów w elementach w trakcie montażu w żadnym wypadku nie jest dopuszczalne, chyba, że takie prace przewiduje instrukcja montażu.
- Montaż powinien być poprzedzony dokładnym wytrasowaniem miejsc otworów montażowych w podłożu na podstawie szablonów dostarczonych przez producenta razem z urządzeniami.
- Ustawienie montowanych elementów należy sprawdzić w pionie i w poziomie.
- Niedopuszczalne jest odchylenie od pionu lub poziomu większe od 1 mm na długości, szerokości lub wysokości montowanego urządzenia.

#### 3.4. MONTAŻ WYPOSAŻENIA MEBLARSKIEGO:

Montaż wyposażenia meblarskiego wykonywać zgodnie z instrukcją producenta oraz w uzgodnieniu z projektantem.

#### 3.5. JAKOŚĆ I TOLERANCJE :

W celu oceny jakości montażu akcesoriów łazienkowych należy sprawdzić:

- zgodność zamontowanych akcesoriów łazienkowych z zatwierdzonymi wzorami,
- jakość zamontowanych akcesoriów,
- zgodność montażu z instrukcją producenta,
- brak uszkodzeń zamontowanych urządzeń i robót wykończeniowych pomieszczeń sanitarnych, spowodowanych montażem urządzeń,
- poprawność funkcjonowania zamontowanych urządzeń,
- zgodność miejsca i sposobu montażu i mocowania z projektem,

### 4. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

#### 4.1. OGÓLNE ZASADY KONTROLI JAKOŚCI ROBÓT:

Kontrola jakości robót zgodnie z ogólną specyfikacją dział nr 6.

#### 4.2. BADANIA W CZASIE ODBIORU ROBÓT:

Badania w czasie odbioru robót przeprowadza się celem oceny czy spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące wykonanych robót, w szczególności w zakresie:

- zgodności z dokumentacją projektową, ST i wprowadzonymi zmianami, które naniesiono w dokumentacji powykonawczej,
  - jakości zastosowanych materiałów i wyrobów,
  - kompletności montowanych urządzeń,
  - prawidłowości osadzenia i sprawność działania wszystkich elementów i mechanizmów,
  - dotrzymania dopuszczalnych odchylek w wymiarach, kątach i płaszczyznach,
  - zgodności rodzaju zastosowanych urządzeń z zatwierdzonymi wzorami,
- Wyniki badań powinny być porównane z wymaganiami podanymi w pkt. 5.3. i 5.4, wpisywane do dziennika budowy i akceptowane przez Inspektora nadzoru.

### 5. PRZEDMIAR I OBMAR ROBÓT

#### 5.1. OGÓLNE ZASADY PRZEDMIARU I OBMARU ROBÓT:

Obmiar robót dla poszczególnych rodzajów robót należy wykonać zgodnie z ogólną specyfikacją techniczną dział nr 7. Prowadzenie szczegółowych obmiarów robót jest niezbędne tylko dla prac, które zgodnie z zapisami umowy rozliczane będą na podstawie cen jednostkowych i ilości rzeczywiście wykonanych robót i do nich się odnoszą wszystkie ustalenia niniejszego punktu. Dla umów ryczałtowych obmiar sprowadza się jedynie do szacunkowego określenia zaawansowania robót dla potrzeb wystawienia przejściowej faktury.

#### 5.2. SZCZEGÓŁOWE ZASADY OKRESLANIA IŁOŚCI ROBÓT:

Montaż akcesoriów łazienkowych obmierza się w sztukach. Wielkości obmiarowe określa się na podstawie dokumentacji projektowej z uwzględnieniem zmian zaakceptowanych przez Inspektora nadzoru i sprawdzonych w naturze.

### 6. ODBIÓR ROBÓT

#### 6.1. OGÓLNE ZASADY ODBIORU ROBÓT:

Odbiór robót dla poszczególnych rodzajów robót wykonać zgodnie z punktem 8 ogólnej specyfikacji technicznej.

#### 6.2. ZGODNOŚĆ ROBÓT Z DOKUMENTACJĄ:

Roboty uznaje się za zgodne z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania (z uwzględnieniem dopuszczalnych tolerancji) dały pozytywny wynik.

#### 6.3. ODBIÓR OSTATECZNY :

W toku odbioru komisja obowiązana jest zapoznać się z przedłożonymi dokumentami, przeprowadzić badania zgodnie z wytycznymi podanymi w pkt. 6 niniejszej ST, porównać je z wymaganiami podanymi w pkt. 5 oraz dokonać oceny wizualnej robót.

Roboty powinny być odebrane, jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne, a dostarczone przez Wykonawcę dokumenty są kompletne i prawidłowe pod względem merytorycznym. Jeżeli chociażby jeden wynik badań był negatywny roboty nie powinny być przyjęte. W takim wypadku należy przyjąć jedno z następujących rozwiązań:

- jeżeli to możliwe należy ustalić zakres prac korygujących, usunąć niezgodności z wymaganiami określonymi w pkt. 5 i przedstawić roboty ponownie do odbioru,
  - jeżeli odchylenia od wymagań nie zagrażają bezpieczeństwu użytkownika, oraz nie ograniczają trwałości akcesoriów łazienkowych i pozwalają na ich prawidłową eksploatację, Zamawiający może wyrazić zgodę na dokonanie odbioru końcowego z jednoczesnym obniżeniem wartości wynagrodzenia w stosunku do ustaleń umownych,
  - w przypadku, gdy nie są możliwe podane wyżej rozwiązania Wykonawca zobowiązany jest usunąć wadliwie wykonane roboty, wykonać je ponownie i powtórnie zgłosić do odbioru.
- W przypadku niekompletności dokumentów odbiór może być dokonany po ich uzupełnieniu. Z czynności odbioru sporządza się protokół podpisany przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy. Protokół powinien zawierać:
- ustalenia podjęte w trakcie prac komisji,
  - ocenę wyników badań,
  - wykaz wad i usterek ze wskazaniem sposobu ich usunięcia,
  - stwierdzenie zgodności lub niezgodności wykonania robót z zamówieniem.

Protokół odbioru końcowego jest podstawą do dokonania rozliczenia końcowego pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą.

### 7. PODSTAWA PŁATNOŚCI

#### 7.1. USTALENIA OGÓLNE

Ogólne zasady rozliczenia robót i płatności za ich wykonanie podane są w Ogólnej Specyfikacji pkt 9.

Podstawę rozliczenia oraz płatności wykonanego i odebranego zakresu robót stanowi wartość tych robót obliczona na podstawie szczegółowych ustaleń umownych.

Ceny jednostkowe lub wynagrodzenie ryczałtowe za wykonanie robót będą obejmować:

- przygotowanie stanowiska roboczego,
- dostarczenie materiałów, narzędzi i sprzętu,
- umocowanie elementów wsporczych, prowadnic itp.,
- montaż akcesoriów zgodnie z instrukcją producenta,
- sprawdzenie poprawności montażu,
- sprawdzenie działania akcesoriów z odpowiednią regulacją,
- usunięcie wad i usterek oraz naprawienie uszkodzeń powstałych w czasie wykonywania robót,
- uporządkowanie miejsca wykonywania robót,
- usunięcie pozostałości, resztek i odpadów materiałów,
- likwidację stanowiska roboczego,
- utylizację opakowań i resztek materiałów zgodnie ze wskazaniem ich producentów,
- koszty pośrednie, zysk kalkulacyjny i ryzyko.

## **8. DOKUMENTY ODNIESIENIA**

Podstawowymi dokumentami odniesienia jest Dokumentacja projektowa, opisująca przedmiot zamówienia na wykonanie robót budowlanych. Dokumenty stanowiące podstawy prawne odbioru robót zgodnie z pkt. 10 ogólnej specyfikacji technicznej.

### **8.1. USTAWY :**

Wykaz podstawowych ustaw zawarto w ogólnej ST pkt.10.

### **8.2. ROZPORZĄDZENIA:**

Wykaz podstawowych rozporządzeń zawarto w ogólnej ST pkt.10.