

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANÝCH

SST-453-3 ŚLUSARKA

SPIS TREŚCI

1. WSTĘP	124
1.1. Przedmiot SST	124
1.2. Zakres stosowania SST	124
1.3. Określenia podstawowe	124
1.4. Zakres robót objętych SST	124
1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót	124
2. MATERIAŁY	125
2.1. Wymagania ogólne	125
2.2. Balustrady i pochwyt	125
2.3. Kraty stalowe	125
3. SPRZĘT	125
4. TRANSPORT	125
4.1. Wymagania ogólne	125
4.2. Transport materiałów	125
4.3. Pakowanie i magazynowanie materiałów metalowych	125
5. WYKONANIE ROBÓT	126
5.1. Wymagania ogólne	126
5.2. Roboty przygotowawcze	126
5.3. Przygotowanie podłoża	126
5.4. Montaż balustrad	126
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	127
6.1. Wymagania ogólne	127
6.2. Kontrola jakości wyrobów	127
7. OBMIAR ROBÓT	128
8. ODBIÓR ROBÓT	128
8.1. Wymagania ogólne	128
8.2. Odbiór elementów przed wbudowaniem	128
8.3. Odbiór elementów po wbudowaniu i wykończeniu	128
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI	129
10. PRZEPISY ZWIĄZANE	129

453. ROBOTY WYKOŃCZENIOWE**453-3 ŚLUSARKA****1. WSTĘP****1.1. Przedmiot SST**

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót polegających na montażu ślusarki, związanych z projektem remontu schodów i podjazdu dla osób niepełnosprawnych przy wejściu główny do Uniwersytetu Muzycznego im. Fryderyka Chopina w Warszawie.

Klasyfikacja wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV)

Grupa	Klasa	Kategoria	Opis
93000000-8			Różne usługi
	93900000-7		Różne usługi niesklasyfikowane.
		93950000-2	Usługi ślusarskie.
45400000-1			Roboty wykończeniowe w zakresie obiektów budowlanych.
	45420000-7		Roboty w zakresie stolarki budowlanej oraz roboty ciesielskie.
		45421000-4	Roboty w zakresie stolarki budowlanej.
		45421100-5	Instalowanie drzwi i okien oraz podobnych elementów.
		45421130-4	Instalowanie drzwi i okien
		45421160-3	Instalowanie wyrobów metalowych

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna (ST) jest dokumentem będącym podstawą do udzielenie zamówienia i zawarcia umowy na wykonanie robót ślusarskich.

1.3. Określenia podstawowe

Określenia i nazewnictwo użyte w niniejszej Specyfikacji Technicznej (ST) są zgodne z obowiązującymi podanymi w normach PN i przepisach Prawa budowlanego.

1.4. Zakres robót objętych SST

Czynności, których dotyczy niniejsza Specyfikacja Techniczna (ST) obejmuje wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu realizację robót ślusarskich.

Zakres prac:

- montaż ślusarki:
 - balustrad, pochwytów,
 - krat stalowych.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót, ich zgodność z Dokumentacją Projektową, Specyfikacją Techniczną (ST) i poleceniami Inspektora nadzoru.

2. MATERIAŁY

2.1. Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w Specyfikacji Technicznej (ST) „Wymagania ogólne”.

Wszystkie użyte materiały powinny mieć aktualne świadectwa dopuszczenia do stosowania w budownictwie na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej tzn. posiadać aktualne aprobaty techniczne, certyfikat na znak bezpieczeństwa, deklaracje zgodności lub certyfikaty zgodności z aprobatą techniczną lub inne stosowne dokumenty objęte prawem.

2.2. Balustrady i pochwyty

- na schodach i spoczniku - balustrady boczne istniejące, montaż na żelbetowych ściankach bocznych kotwami Hilti wg rys. archiwalnego (w załączniku),
- na schodach – 2 balustrady pośrednie (nowe, wykonane z profili ze stali nierdzewnej, jak balustrady istniejące), montaż - marki stalowe nierdzewne 100x100x6 i 4 kotwy (ze stali nierdzewnej) wklejane M10 dł. min 100mm,
- na rampie - balustrady boczne istniejące, 5 górnych przęseł uzupełnić 2 prętami Ø20/3,6mm ze stali nierdzewnej (jak balustrady istn.) dla uzyskania wypełnienia z prześwitami max.20cm, montaż na żelbetowych ściankach bocznych kotwami Hilti wg rys. archiwalnego (w załączniku).

2.3. Kraty stalowe

Kraty stałe i krata z furtką (wg rys. A11) wykonać na wymiar z elementów stalowych (płaskowniki 40, zabezpieczyć antykorozyjnie i pomalować zestawem farb do metalu w kolorze czarnym RAL 9011.

3. SPRZĘT

Do wykonania i montażu ślusarki może być użyty dowolny sprzęt. Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót i będzie gwarantować przeprowadzenie robót, zgodnie z zasadami określonymi w Dokumentacji Projektowej oraz Programie Prac Konserwatorskich i Specyfikacji Technicznej (ST).

4. TRANSPORT

4.1. Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące transportu podane są w Specyfikacji Technicznej (ST) „Wymagania ogólne”.

4.2. Transport materiałów

Transport materiałów odbywa się przy w sposób zabezpieczający je przed przesuwaniem podczas jazdy, uszkodzeniem i zniszczeniem. Pakowanie, przechowywanie i transport w instrukcji Producenta dostosowanej do polskich przepisów przewozowych.

Każda partia wyrobów powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane projektem lub odpowiednią normą.

Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem.

Elementy mogą być przewożone dowolnym środkiem transportu.

4.3. Pakowanie i magazynowanie materiałów metalowych

Elementy ślusarsko-kowalskie wykończone powinny być pakowane w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i zniszczeniem określony przez producenta. Instrukcja winna być dostarczona odbiorcom w języku polskim.

Na każdym opakowaniu powinna znajdować się etykieta zawierająca:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu wg aprobaty technicznej jaką wyrób uzyskał,
- datę produkcji i nr partii,
- wymiary,
- liczbę sztuk w pakiecie lub opakowaniu,
- numer aprobaty technicznej,
- nr certyfikatu na znak bezpieczeństwa,
- znak budowlany.

Materiały i konstrukcje powinny być pakowane przy użyciu folii, drewna, tektury, styropianu. Naroża i wiotkie elementy należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami mechanicznymi i zniszczeniem powłok.

Przechowywanie elementów powinno zapewniać stałą gotowość użycia ich do montażu. Materiały powinny być przechowywane w pomieszczeniach krytych, zamkniętych lub magazynach półotwartych z bocznymi osłonami przeciwdeszczowymi. Powinny być one odizolowane od materiałów i substancji działających szkodliwie na metale takich jak wapno, zaprawy, kwasy, farby, itp.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Wymagania ogólne

Ogólne zasady wykonania robót podano w Specyfikacji Technicznej (ST) „Wymagania Ogólne”.

5.2. Roboty przygotowawcze

Roboty przygotowawcze oraz kompletowanie materiału i sprzętu powinno odbywać się zgodnie ze specyfikacją podaną w projekcie technicznym.

Przed przystąpieniem do montażu stolarki drzwiowej należy sprawdzić dokładność wykonanie ościeży, które powinny być wykonane zgodnie wymaganiami wykonania robót murowych. W przypadku stwierdzenia wad w wykonaniu lub zabrudzeń powierzchni ościeży należy je naprawić i oczyścić.

Prace powinny być tak przygotowane, aby zapewnione było harmonijne i bezpieczne wykonywanie montażu i osadzanie elementów ślusarskich.

5.3. Przygotowanie podłoża

Dokładność wykonania i stan powierzchni konstrukcji wsporczej (stolarka okienna i drzwiowa) powinien zostać sprawdzony przed przystąpieniem do robót.

Sprawdzeniu podlegają:

- powierzchnia podłoża powinna być wykonana zgodnie z dokumentacją projektową,
- powierzchnia powinna być oczyszczona z kurzu i zanieczyszczeń.

5.4. Montaż balustrad

Przed zamówieniem balustrady u producenta wykonawca winien zmierzyć rzeczywiste wymiary z natury.

Elementy powinny być zamontowane zgodnie z instrukcją producenta ślusarki zaakceptowaną przez Inspektora nadzoru.

Balustrady klatek schodowych – należy wykonać wg rysunków szczegółowych.

Elementy należy zabezpieczyć antykorozyjnie.

Mocowania i łączenia należy wykonywać w zasadzie w sposób niewidoczny, np. poprzez spawane spodów lub późniejsze kompletne szlifowanie punktów mocowania; spawy punktowe nie mogą przebiegać na przód widoczny. Konieczne styki montażowe należy wykonać prostokątnie z wąską spoiną, pojedyncze śrubowania pozostające widoczne według projektu wykonać regularnie ze śrubami stożkowymi.

Podane powyżej podwyższone wymagania wobec powierzchni – zwłaszcza wytwarzania krawędzi i spawów – muszą być uwzględnione.

Wszelkie elementy metalowe mogą być zasadniczo zabudowywane tylko w wykonaniu antykorozyjnym bądź spreparowanym – albo cynkowanym, albo powleczonym warstwą pośrednią. Jeśli w tekście wymagana jest powierzchnia powleczona warstwą pośrednią, elementy należy zabudować w wykonaniu zagruntowanym antykorozyjnie, szpachlowanym i powleczonym warstwą pośrednią; grunt i powłoka pośrednia muszą być zgodne do konstrukcji powłoki mikowej.

Elementy balustrady malowane, należy dostarczać na budowę z warsztatowo wykonanymi powłokami malarskimi - komorowe malowanie proszkowe wszystkich elementów. Wszystkie metalowe części przed ich malowaniem należy zabezpieczyć powłoką antykorozyjną. Wykonywanie powłok malarskich na budowie jest zabronione. Wyjątkiem mogą być drobne naprawy powstałe w wyniku niezamierzonych uszkodzeń montażowych. Elementów z rozległymi uszkodzeniami montować nie wolno.

Jeśli w opisie świadczenia wymagane jest końcowe powleczenie elementów metalowych, należy je wykonać w formie lakierowanej proszkowo w kolorze według wskazania Generalnego Projektanta; cenę należy ustalić w oparciu o wykonanie w odcieniu RAL 9006. Grunt musi być odporny na test kratkowy.

Powierzchnie ze stali szlachetnej należy zaopatrzyć w folię ochronną, która może zostać usunięta dopiero po ukończeniu robót wykończeniowych

Konstrukcje stalowe, których powierzchnię widoczną stanowi cynkowanie ogniowe, nie mogą być obrabiane. Wszelkie roboty związane z cięciem, wierceniem i spawaniem należy wykonać przed ocynkowaniem. Na budowie dopuszczalne są tylko połączenia śrubowe. Jeśli konieczna jest dalsza obróbka, elementy muszą zostać wymontowane, wypiąskowane i ocynkowane na nowo.

Łączenia elementów układ ogólny, profile i sposób kotwienia w konstrukcji budynku zgodnie ze szczegółowymi rysunkami architektonicznymi. Połączenia uwzględniać muszą ruchy cieplne, dylatacje konstrukcyjne, oraz połączenia i obróbki blacharskie występujące w budynku.

Wszystkie materiały zabezpieczyć do czasu odbioru technicznego i uruchomienia obiektu przed uszkodzeniami mechanicznymi wywołanymi pracami budowlano - montażowymi. Bez odbioru potwierdzającego przyjęcie robót, elementów wbudowanych nie należy wykorzystywać jako miejsc oparcia i kotwienia konstrukcji wsporczych lub podparcia dla innych prac.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Wymagania ogólne

Ogólne ustalenia dotyczące podstaw płatności podano w Specyfikacji Technicznej (ST) „Wymagania ogólne”.

6.2. Kontrola jakości wyrobów

Zasady prowadzenia kontroli powinny być zgodne z postanowieniami PN-88/B-10085 i PN-67/B10086

W celu oceny jakości ślusarki należy sprawdzić:

- zgodność wymiarów
- stan i wygląd elementów pod względem równości, pionowości i spoziomowania,
- prawidłowość wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych,
- sprawność działania skrzydeł oraz funkcjonowania okuć,

- wymagania estetyczne, stan i wygląd wykończenia wbudowanych elementów na zgodność z dokumentacją techniczną.

Z dokonanego odbioru należy sporządzić protokół.

7. OBMIAR ROBÓT

Ogólne zasady obmiaru robót podano w Specyfikacji Technicznej (ST) „Wymagania ogólne”.

Jednostkami obmiarowymi dla stolarki i ślusarki są:

- [m²] – montowanej ślusarki;
- [szt.] – montowanej ślusarki;

Wielkości obmiarowe określa się na podstawie Dokumentacji Projektowej z uwzględnieniem zmian zaakceptowanych przez Inspektora nadzoru i sprawdzonych w naturze.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące odbioru robót związanych z montażem elementów wind podano w ogólnej Specyfikacji Technicznej (ST) „Wymagania ogólne”.

Sprawdzeniu podlegają:

- jakość dostarczonej ślusarki
- poprawność wykonania montażu

W wyniku odbioru należy:

- sporządzić częściowy protokół odbioru robót
- dokonać wpisu do dziennika budowy

Jeżeli wszystkie czynności odbioru robót dały wyniki pozytywne, wykonane roboty należy uznać za zgodne z wymaganiami Dokumentacji Projektowej, Programu Prac Konserwatorskich oraz Specyfikacji Technicznej (ST).

8.2. Odbiór elementów przed wbudowaniem

Przy odbiorze powinny być sprawdzone następujące cechy:

- zgodność wykonania elementów i ich składowych z dokumentacją techniczną;
- wymiary gotowego elementu i jego kształt;
- prawidłowość wykonania połączeń (przekroje, długość i rozmieszczenie spawów, śrub), średnice otworów;
- dotrzymanie dopuszczalnych odchyłek w wymiarach, kątach i płaszczyznach;
- rodzaj zastosowanych materiałów;
- zabezpieczenie wyrobów przed korozją.

8.3. Odbiór elementów po wbudowaniu i wykończeniu

Przy odbiorze elementów ślusarsko-kowalskich powinny być sprawdzone:

- prawidłowość osadzenia elementu w konstrukcji budowlanej;
- zgodność wbudowanego elementu z projektem.

W wyniku odbioru należy:

- sporządzić częściowy protokół odbioru robót;
- dokonać wpisu do dziennika budowy

Jeżeli wszystkie czynności odbioru robót dały wyniki pozytywne, wykonane roboty należy uznać za zgodne z wymaganiami Dokumentacji Projektowej, Programu Prac Konserwatorskich oraz Specyfikacji Technicznej (ST).

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne ustalenia dotyczące podstaw płatności podano w Specyfikacji Technicznej (ST) „Wymagania ogólne”.

Cena jednostkowa montażu 1 metra kwadratowego [m²] lub 1 sztuki [szt.] ślusarki obejmuje:

- przygotowanie stanowiska roboczego;
- dostarczenie narzędzi i sprzętu;
- przygotowanie i oczyszczenie podłoża;
- montaż ślusarki;
- uporządkowanie miejsca wykonywania robót;
- usunięcie pozostałości, resztek i odpadów materiałów;
- likwidację stanowiska roboczego;
- utylizację opakowań i resztek materiałów zgodnie ze wskazaniami ich producentów.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-80/M-02138	Tolerancje kształtu i położenia. Wartości.
PN-87/B-06200	Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru.
PN-72/B-10180	Roboty szklarskie. Warunki i badania techniczne przy odbiorze.
PN-75/B94000	Okucia budowlane. Podział.
PN-B-02151-3:1999	Akustyka budowlana. Ochrona przed hałasem w budynkach. Izolacyjność akustyczna przegród w budynkach oraz izolacyjność akustyczna elementów budowlanych. Wymagania
PN-B-91000:1996	Stalarka budowlana. Terminologia
PN-ISO 6707-1:1989	Budownictwo – Terminologia